

# PREMATECNICA

Equipos e instalaciones para las industrias de proceso y energía



## NUEVO COMPRESOR TRZ 1000 PARA CO<sub>2</sub> Y GASES DE PROCESO



Nuevo compresor de **MEHRER TRZ 1000** con una capacidad promedio de 1.000 kg/h para CO<sub>2</sub> y 600 Nm<sup>3</sup>/h para biogás. Con este nuevo modelo, Mehreer consigue ampliar su rango de capacidad en compresores de pistón 100% libres de aceite. Además, la configuración de este equipo está diseñada para un fácil servicio y preparada para accionamiento por correas o con acoplamiento directo.

### Principales aplicaciones:

- **Recuperación CO<sub>2</sub>**
- **Fabricación de hielo seco**
- **Gases de proceso: gas natural, biogás, nitrógeno, hidrógeno**

### Ventajas-Características:

- **Compresión de gases 100% libre de aceite**
- **Eficiente energéticamente**
- **10% menos de vibraciones**
- **Ahorro de espacio (diseño vertical)**
- **8.600 h. como intervalo de mantenimiento (CO<sub>2</sub>)**

Catálogo Mehreer TRZ 1000

Programa de suministros

PREMATECNICA, S.A.

Camino Fuente de la Mora, 5 - 28050 MADRID - España

Tel. (+34) 915 57 05 00\* - Fax (+34) 915 04 36 16

prematecnica@prematecnica.com

www.prematecnica.com



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification

