

# PREMATECNICA

Equipos e instalaciones para las industrias de proceso y energía



su especialista en  
**INCINERACIÓN**

Diseño | Suministro | Servicio



*Incinerador vertical  
de tiro natural*



Gran atención atrae la línea de negocio que **PREMATECNICA** ofrece dentro de los equipos de combustión, especialmente en la oxidación térmica e incineración. En estos campos contamos con un potente acuerdo tecnológico con la firma belga **EUROPEM N.V.**, especialista de referencia en soluciones óptimas para problemas de combustión.

Ofrecemos la experiencia y el "know-how" adquiridos durante nuestros 45 años de existencia a toda empresa que busque soluciones en la eliminación controlada de compuestos no deseables, según la más estricta y reciente normativa medioambiental.

Entre los servicios que se ofrecen, cabe resaltar la ejecución de proyectos de combustión de gases residuales en la modalidad "llave en mano" en los que se lleva a cabo desde la ingeniería básica hasta la puesta en marcha de los equipos en planta, asegurando el correcto funcionamiento de los mismos.

Estos equipos se diseñan de acuerdo con los últimos estándares europeos en el manejo de gases, incluso en atmósferas explosivas ATEX. Las instalaciones se diseñan teniendo en cuenta su naturaleza y la seguridad (estudios ATEX, hazop, etc.).

Las nuevas directivas europeas, de inminente transposición en España, reducen las emisiones de gases contaminantes de manera drástica.

Ofrecemos una amplia gama de equipos de **COMBUSTION CONTROLADA DE GASES INDUSTRIALES** entre los que se encuentran los equipos más innovadores del mercado.

#### **ANTORCHAS DE SUELO/COMBUSTORES**

Diseño a medida con/sin control de temperatura.

#### **INCINERADORES "HI" (de cámara de combustión de alta intensidad)**

Para gases y líquidos contaminados cumpliendo con las directivas europeas de incineración de residuos con cámaras de combustión a 850°C durante un tiempo de residencia de al menos 2 seg. con valores límites de emisión a la atmósfera según directiva 2000/76/CE. Reducción de hasta un 25% de consumo, MUY BAJAS emisiones, con o sin recuperación de calor/energía.



## QUEMADORES/COMBUSTORES DE FIBRA METALICA

Quemadores de pre-mezcla de bajo NOx para procesos de carga/descarga, gas de vertedero/biogás y despresurización de gasoductos.

ALTA eficiencia (99,99%) en la eliminación de los gases en todo el rango de operación; emisiones reducidas: NOx < 15 ppm,

CO y CxHy < 10 ppm; llama no luminosa SIN producción de olores y SIN radiación térmica (quemadores a nivel de suelo sin necesidad de antorcha elevada);

baja altura y reducidas dimensiones; combustión perfecta sin humos y sin ruido; equipo seguro, SIN retroceso de llama; posibilidad de quemar gases con altos contenidos de H2 y bajo poder calorífico; AMPLIA rangeabilidad

## SISTEMAS DeNOx

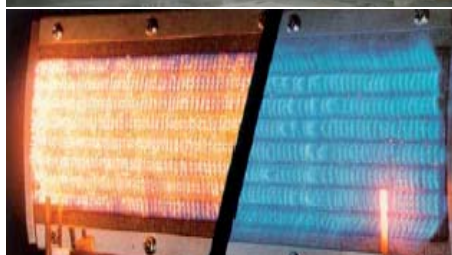
Sistemas de reducción de NOx mediante reducción catalítica (SCR) y no catalítica (SNCR) con NH3 de ALTA eficiencia en la eliminación catalítica (SCR) con límites de emisiones alcanzables: <=200 mg/Nm3 de NOx con SNCR, <=70 mg/Nm3 de NOx con SCR (futuro límite europeo) y ALTA capacidad de recuperación de calor (opcional).

## OXIDADORES TERMICOS REGENERATIVOS (RTO)

Depuración de aire mediante procesos térmicos regenerativos con bajo consumo de fuel gas de aporte conforme a la directiva 1999/13/CE. Soluciones donde los gases de entrada están en unas concentraciones muy bajas, 1-3 g/Nm3 HC, aplicaciones donde no es necesaria una recuperación de energía (generación de vapor) pero se prima el bajo consumo energético, aplicaciones donde un incinerador consumirá más combustible de aporte para igualar esas emisiones o reducción del consumo de gas.

## EQUIPOS SECUNDARIOS AUXILIARES

Por supuesto, todos estos sistemas llevan incorporada la instrumentación correspondiente, la cual es igualmente diseñada, instalada y probada en campo por nuestros técnicos. En conjunto con los sistemas anteriormente citados, es posible y rentable instalar equipos de recuperación energética tales como recuperadores de calor, intercambiadores de calor gas/gas, calderas de recuperación, generadores de vapor, etc.





*Combustor de tiro natural para gas de síntesis en instalación de biomasa*

PREMATECNICA fue fundada en 1961 en Madrid (España). Comenzamos distribuyendo, en el mercado español, equipos e instrumentación de primeras marcas para las industrias de proceso y energía, iniciando nuestra expansión internacional en 1980 con la creación de PREMATECNICA DE MÉXICO. Este fue el comienzo de una nueva era para nuestra Compañía. Hoy, plenamente comprometidos con una política de negocios global y de respuestas eficaces a las demandas de nuestros clientes, nuestro equipo de expertos profesionales desarrolla una amplia variedad de equipos para la protección del medio ambiente, la eficiencia energética y la seguridad. Además de nuestras oficinas centrales y almacenes de Madrid, contamos con una delegación en Sevilla (España), nuestra Compañía asociada en México y una creciente red de agentes en todo el mundo.

Desde 1961...



...con toda la energía

**PREMATECNICA, S.A.**

**Av. Fuente de la Mora, 2  
28050 MADRID - España**

**Tel. (+34) 902 52 50 54\*  
Fax (+34) 915 04 36 16**

**[prematecnica@prematecnica.com](mailto:prematecnica@prematecnica.com)**

**PREMATECNICA DE MEXICO, S.A. DE C.V.**

**Super Av. Lomas Verdes No. 450 Desp. 302  
Fracc. Lomas Verdes - Naucalpan de Juárez  
Edo. de México, C.P. 53120 - México**

**Tel. (+52) 55 5360-2911\*  
Fax (+52) 55 5373-9086**

**[mexico@prematecnica.com](mailto:mexico@prematecnica.com)**

**PREMATECNICA, S.A.**

**c/ Zoología, 48  
41015 SEVILLA - España**

**Tel. (+34) 955 43 36 46\*  
Fax (+34) 955 43 21 09**

**[sevilla@prematecnica.com](mailto:sevilla@prematecnica.com)**

**[www.prematecnica.com](http://www.prematecnica.com)**